



**Città di  
Paderno Dugnano**

www.comune.paderno-dugnano.mi.it

settore Segreteria Generale

segreteria.direzionegenerale@comune.paderno-dugnano.mi.it

Responsabile procedimento: Valeria Bozzato

Autore: Valeria Bozzato

**Al Consigliere comunale  
Francesco Boatto del gruppo LEGA  
PADERNO DUGNANO**

PROTOCOLLO N. 651 del 04-01-2024

(Classificazione: tit.\_2\_cl.\_3\_fascicolo\_6\_ anno 2019)

riferimenti da citare nella risposta

**E, p.c. Al Presidente del Consiglio  
comunale  
Simona Arosio**

**o g g e t t o : Risposta all'interrogazione, prot. n. 77739 del 18/12/2023, presentata dal Consigliere Boatto Francesco del gruppo LEGA PADERNO DUGNANO, relativa al rifacimento asfaltatura nel mese di dicembre della pista ciclabile in via Varese.**

Gentile Consigliere Boatto,

l'interrogazione da Lei formulata in data 18/12/2023 con nota prot. n. 77739 è finalizzata a ricevere informazioni in merito al rifacimento della asfaltatura nel mese di dicembre della pista ciclabile in via Varese, ed in particolare con la richiesta dei seguenti chiarimenti:

1. Quali lavorazioni sono state previste?
2. Quali materiali sono stati previsti ed in quale spessore?
3. Quali caratteristiche e quali prestazioni sono previsti nel disciplinare tecnico, in particolare sui vuoti massimi ammissibili dei conglomerati bituminosi?
4. Quali verifiche e controlli sono stati previsti, quali effettuati, che esito hanno dato e quali invece si intende ancora effettuare?
5. Quali verifiche e controlli sono previsti sulle prestazioni finali ed in particolare sui vuoti presenti?
6. Quali verifiche e controlli sono stati condotti durante le lavorazioni, in particolare durante le fasi di movimentazione e stesura del materiale in temperatura, chi li ha condotti e che esito hanno dato?
7. Perché è stata predisposta l'asfaltatura di una pista ciclabile proprio in pieno inverno?
8. Quali precauzioni sono state previste e quali adottate per contrastare gli shock termici?
9. Quali precauzioni sono state previste e quali adottate per contenere il rischio degli sfarinamenti?

#### PREMESSA

I lavori in corso di realizzazione lungo la pista ciclopedonale di via Varese rientrano nella linea di finanziamento M5C2 INV. 2.2 "RI.URB2 - Interventi di Rigenerazione Urbana". Essi rappresentano un tratto del rifacimento del percorso ciclopedonale di collegamento tra la parte est e la parte ovest del territorio di Paderno Dugnano, individuato con la scopo di "ricucire" ambiti e spazi a favore della mobilità lenta.

Si risponde pertanto ai quesiti posti.

p.ti 1 - 2:

La sezione di progetto prevede la fresatura dello strato esistente e la realizzazione di uno strato di medesimo spessore di conglomerato bituminoso di spessore minimo di 3 e massimo di 5 cm;

p.to 3

Il capitolato tecnico prevede che i bitumi utilizzati dovranno avere i requisiti prescritti dalle Norme UNI EN 12591:2002 e rispettare le specifiche tecniche per i bitumi per applicazioni stradali. I bitumi di base per uso stradale sono quelli di normale produzione, impiegati per il confezionamento di conglomerati bituminosi confezionati a caldo.

p.to 4

Si è stabilito che prima dell'emissione degli Stadi di Avanzamento Lavori relativo al tratto in asfalto dell'opera in oggetto, l'impresa dovrà prelevare un campione per verificare lo spessore reso e le caratteristiche meccaniche minime previste del capitolato tecnico. Al momento non sono ancora disponibili gli esiti delle verifiche.

p.to 5

La percentuale di vuoti prevista in capitolato tecnico è pari a 3-6%. Con le prove di laboratorio del campione prelevato si andrà a certificare la corretta esecuzione.

p.to 6

Durante le fasi di stesura sono state misurate le temperature dell'asfalto a campione lungo le tratte, dalla Direzione lavori (e dai suoi collaboratori) e non sono emerse non conformità rispetto a quanto prescritto nel capitolato tecnico.

p.ti 7 - 8 - 9

Secondo i quaderni ANAS, la stesura di un conglomerato bituminoso è consigliabile che avvenga a temperature superiori ai 3°C. Le temperature registrate durante i lavori sono state tali da consentirne la posa. In ogni caso, per garantire le caratteristiche prestazionali del materiale, sono stati aggiunti all'impasto additivi chimici.

In questa stagione, con basse temperature, tutto il materiale in uscita dall'impianto di produzione è di per sé additivato senza che debba essere inviata richiesta esplicita; il materiale viene caricato dall'impianto di produzione a poca distanza dal cantiere sul cassone dell'autocarro, che per mantenere la temperatura viene coperto con telo termico; oltre a ciò, le piastre del mezzo vibrofinitrice, restano sempre accese durante la giornata per mantenerle in temperatura costante.

Resto a disposizione per eventuali chiarimenti e saluto cordialmente.



Assessore ai Lavori Pubblici

Giorgio Rossetti